CARBOLITE®
a VERDER company



HIDROGÉN CSŐKEMENCE 1600 °C-IG

HTRH-H2

www.carbolite.com/hu/termekek/vakuumos-kemencek/vakuum-csokemencek/htrh-h2-hidrogen/

HTRH-H2

HIDROGÉN CSŐKEMENCE 1600 °C-IG

A hidrogén csőkemence alapja a népszerű HTRH 16/100/600 magas hőmérsékletű vízszintes csőkemence. A csőkemence kialakítása megfelel a hidrogéngázzal történő biztonságos munkavégzés összes követelményének.

Elvileg bármelyik csőkemence átalakítható hidrogénnel végzendő biztonságos munkához. Ez a csőkemence a már régóta bevált HTRH 16/100/600 csőkemence módosított változata. A kemence kerámia izzítócsöve vízhűtésű, gáztömör csatlakozókkal van ellátva mindkét végén. A kemencében max. 1600 °C hőmérsékletű hőkezelés végezhető, még tiszta hidrogén atmoszférában is. A kerámia izzítócső biztonsági okokból automatikusan átöblítődik inert gázzal még a hidrogén bevezetése előtt. Az inert gázt nagy nyomású, inert gázzal feltöltött elárasztótartály biztosítja. Az izzítócső maradék oxigéntartalmának hőkezelés előtti kiöblítése érdekében az elárasztótartály terjesen kiürül, majd újratöltődik. A gáz kimenete a kiáramló hidrogént elégető utánégetőhöz van csatlakoztatva.



Az utánégető gázbemenetét melegítik, a rendszerben bármiféle kondenzálódás megakadályozása érdekében. Az utánégetőt sűrített levegő és propángáz táplálja. Az utánégető biztonságosan elégeti a hidrogént és az eljárás során keletkező összes gáznemű melléktermeket.

Mindegyik gázáramot teljesen automatizált gázáramlásmérők szabályozzák. Hiba észlelése esetén a rendszer azonnal biztonsági állapotba kerül. Mindegyik alkatrész a SIL2 szabványnak megfelelően készült. A csőkemence tetején elhelyezett hidrogénérzékelő azonnal reagál, ha hidrogénszivárgást észlelne. Hidrogénszivárgás esetén a csőkemence inert gázzal árasztódik el és biztonsági állapotba kerül. A csőkemence programozása intuitív és felhasználóbarát érintőképernyő segítségével történik.

Bármelyik csőkemence átalakítható hidrogén használatához; így különböző hasznos méretű és hőmérsékletű kemencék lehetségesek. Ha hidrogént 1800 °C-nál magasabb hőmérsékleten kívánnak használni, akkor hideg falú kemencét kell választani.

HTRH-H2

ALAPKIÉPÍTÉS JELLEMZŐI

- akár 100 % tisztaságú hidrogénben történő működtetés
- hidrogén atmoszférában történő működtetés összes biztonsági előírása teljesül
- automatizált működtetés
- utánégető és elárasztótartály biztonsági rendszer
- oxigén kiszorítása inert gáz átöblítéssel
- adatrögzítés a minőségbiztosításhoz

HTRH-H2

OPCIÓK

Már a rendeléskor megadandók

- különböző átmérőjű és anyagú izzítócsövek nagy választéka: kvarc, kerámia, fém
- vákuumszivattyúk: pl. turbómolekuláris vagy 2-fokozatú rotációs vákuumszivattyú (más típus kérésre)
- opcionális gyors lehűtés

HTRH-H2

ALKALMAZÁSI PÉLDÁK

megeresztés, keményforrasztás, kerámia fröccsöntés (CIM: ceramic injection molding), "debinding", gázmentesítés, szárítás, fém fröccsöntés (MIM: metal injection molding), pirolízis, Hirtelen hűtés, gyors prototípusgyártás, szinterelés, forrasztás, szublimálás, szintézis, temperálás

HTRH-H2

MŰSZAKI ADATOK

Max. hőmérséklet	1600 °C
Fűtött hossz	600 mm
Furnace Ø	100 mm
F, HTRH és HTRV típus is kialakítható H_2 használatra	

HTRH-H2

KAPCSOLATFELVÉTEL

www.carbolite.com/hu/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=C-3-UTF-H

AJÁNLATKÉRÉS

www.carbolite.com/hu/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=C-3-UTF-H



CARBOLITE®
a VERDER company

www.carbolite.com/hu/termekek/vakuumos-kemencek/vakuum-csokemencek/htrh-h2-hidrogen/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections