CARBOLITE®
a VERDER company



„DEBINDING” KEMENCE

EBO

www.carbolite.com/hu/termekek/specialis-kemencek/metal-injection-furnaces-mim/ebo/

EBO

„DEBINDING” KEMENCE

A katalizátor végét a biztonsági minta – Ez az EBO műveleti eltávolító tűz speciálisan tervezték, hogy megfeleljen a szigorú követelményeknek, amelyek jönnek a katalitikus eltávolítás.

Az EBO egy ideális megoldás a kötőanyag eltávolítására a BASF Catamold® Feedstockból készült formákból. Ezek a formák általánosan ismert zöld alkatrészek. Az eltávolító tűz elérheti a maximális hőmérsékletet 150°C-on, és két méretben kapható: 120 liter (retangular usable space 400 mm x 400 mm x 700 mm) és 250 liter (rectangular usable space 500 mm x 500 mm x 1000 mm).



EBO

A DEBINDING FOLYAMAT

A fokozatos tisztítás folyamata nitrogénpürgéssel kezdődik, hogy csökkentsék az oxigén tartalmát a sütőben. Az ideális folyamat hőmérséklet elérése után a gázos nitrogén-savat rögzített sebességgel tisztítják a sütőbe. A nitrogén-gáz áramlását magasabb szinten kell tartani, mint a nitrogén-gáz áramlását. Ez azért történik, hogy megakadályozzák a rendszer robbanásveszélyes keverékének kialakulását.

Egy savanyú gőzben a polimerek kötőanyagát közvetlenül a szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd szilárd részből távolítják el. Ez a tisztítás a 120 °C-os hőmérséklet elérése után következik.

EBO

ALAPKIÉPÍTÉS JELLEMZŐI

- vízfűtésű köpeny max. 150 °C-ig
- szabályozott mértékű kötőanyagkivonás (debinding)
- salétromsav(gőz) és nitrogén adagolása és keringetése
- bizonylatolt munkavédelem

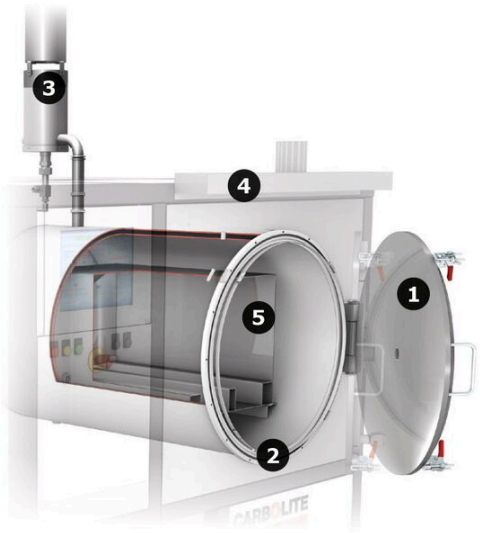
EBO

MŰSZAKI JELLEMZŐK

Az EBO debinding kemence kettősfalú köpenyét vízfűtéssel max. 150°C-ra hevítik. Az ilyen alacsony hőmérsékleteken az EBO kemence kiváló hőmérséklethomogenitást biztosít.

EBO kemence belülről:

1. nyitott ajtó
2. vízfűtésű köpeny
3. utánégető
4. készülékház
5. 120 l hasznos térfogat



Belső nézet EBO

Ventilátor is van a kemence hátoldalán. Az általa keringetett gázáram még tovább javítja a hőmérséklethomogenitást a kemencében. Az elgőzölögtetett salétromsav egyenletesen oszlik el a kemencében, hogy ott teljesen átjárja a zöld formákat a debindig eljárás során. A forró köpeny mentén vezetett gőz előmelegítve jut a kamrába, ahol a ventilátor a minták felé tereli.

Az EBO kemence ajtaja automatikusan bezáródik, megakadályozva így, hogy a debinding eljárás alatt véletlenül kinyissák. A beépített kétfokozatú utánégető elégeti a debinding folyamat alatt keletkező összes gáznemű melléktermeket. Az utánégető hőmérsékletete ellenőrzésével állapítja meg az automatikus üzemmód a debinding lépés befejeződését.

EBO

TERMÉKVIDEÓ



EBO DEBINDING FURNACE – INTRODUCTION VIDEO

LEJÁTSZÁS →

www.carbolite.com/files/35560/ebo-debinding-furnace-introduction-video.wmv

EBO

MŰSZAKI ADATOK

Modell	EBO 120/1,5	EBO 250/1,5
KÜLSŐ MÉRETEK		
mag x szél x mély utánégetővel (mm)	2150 x 1750 x 1850	2400 x 2100 x 2100
SZÁLLÍTÁSI SÚLY		
Összsúly (kg)	1200	2200
HASZNOS TÉRFOGAT		
Kamratérfogat (l)	120 (400 mm x 400 mm x 700 mm)	250 (500 mm x 500 mm x 1000 mm)
Ø x D (mm)	700 x 750	750 x 1000
TERMIKUS JELLEMZŐK		
Tmax (°C)	150	150
HÁLÓZATI CSATLAKOZÁSOK		
Teljesítmény (kW)	15	35
Feszültség (V)	400 (3-fázis)	400 (3-fázis)
Áramerősség (A)	3 x 63	3 x 80
GÁZELLÁTÁS		
Folyamatgáz: nitrogén (l/h)	300-3000	300-3000
Égőgáz: propán vagy földgáz (l/h)	270	270
Salétromsav (ml/h)	30-180	30-180

EBO

KAPCSOLATFELVÉTEL

www.carbolite.com/hu/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-2-A

AJÁNLATKÉRÉS

www.carbolite.com/hu/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-2-A



CARBOLITE®
a VERDER company

www.carbolite.com/hu/termekek/specialis-kemencek/metal-injection-furnaces-mim/ebo/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections