CARBOLITE®
a VERDER company



FORNO DE EXTRAÇÃO

EBO

www.carbolite.com/pt/produtos/moldagem-por-injecao-de-metal-mim/ebo/

EBO

FORNO DE EXTRAÇÃO

O EBO é uma solução limitada para a remoção de aglutinantes de moldes feitos a partir de BASF Catamold® Feedstock. Estes moldes são comumente conhecidos como peças verdes. O forno de desmontagem EBO é especialmente concebido para lidar com os requisitos rigorosos que vêm com desmontagem catalítica.

O EBO é uma solução ideal para remoção limitada de aglutinantes de moldes feitos a partir de BASF Catamold® Feedstock. Estes moldes são conhecidos como peças verdes. O forno de desmontagem pode atingir uma temperatura máxima de 150°C e está disponível em dois tamanhos: 120 litros (espaço de uso retangular de 400 mm x 400 mm x 700 mm) e 250 litros (espaço de uso retangular de 400 mm x 700 mm).



EBO

O PROCESSO DE DEBINDING

O processo de depuração por etapas começa com uma purga de nitrogênio para reduzir o teor de oxigênio no forno. Uma vez atingida a temperatura ideal do processo, o ácido nítrico gaseoso é purgado para o forno a uma taxa fixa. O fluxo de gás nitrogênio deve ser mantido mais alto do que o fluxo de gás nítrico. Isto é feito para evitar que o sistema forme uma mistura explosiva.

Em um ambiente de vapor ácido, o aglutinante polimérico é removido diretamente das partes verdes. Esta remoção é o resultado de uma reação química a partir da superfície que se move dentro do molde. As taxas de depuração variam de acordo com o tamanho das partículas do pó metálico e geralmente estão entre 1 e 4 mm/h. Uma vez que o aglutinante polimérico é transferido diretamente para as partes verdes.

EBO

CARACTERÍSTICAS PADRÃO

- Vaso aquecido com água até 150 ° C
- Dosagem e circulação de ácido nítrico e nitrogênio
- Grau de extração controlada
- Gestão de segurança certificada

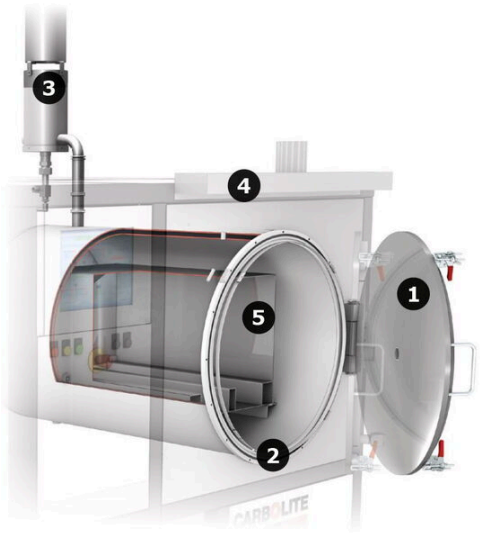
EBO

DETALHES TÉCNICOS

O vaso de parede dupla do forno de remoção EBO utiliza um sistema de aquecimento de água de até 150 ° C. Em baixas temperaturas, o EBO fornece uniformidade de temperatura excepcional.

Por favor, veja a visão interna para detalhes:

1. porta aberta
2. vaso aquecido a água
3. pós-combustor
4. armação
5. volume utilizável 120 l



Visão interna EBO

Além disso, um ventilador também é instalado na parte traseira do forno. O ventilador cria a circulação de gás através do forno para melhorar ainda mais a uniformidade. O ácido nítrico evaporado é uniformemente distribuído sobre o forno e as amostras para expor completamente as partes verdes durante a remoção. O gás é pré-aquecido guiando-o ao longo do recipiente aquecido e puxado para a câmara do forno por meio de um ventilador para fluir sobre as amostras para o processo de remoção.

A porta da frente do EBO é trancada automaticamente para evitar a abertura durante o processo de remoção. Um pós-combustor de gás de duplo estágio é instalado para queimar todos os subprodutos gerados durante o processo de remoção de aglutinação. A temperatura do pós-combustor é monitorada para detectar o fim do processo de remoção de ligação durante a operação automática.

EBO

VÍDEO DO PRODUTO



EBO DEBINDING FURNACE - INTRODUCTION VIDEO

REPRODUZIR →

www.carbolite.com/files/35560/ebo-debinding-furnace-introduction-video.wmv

EBO

DADOS TÉCNICOS

Modelo	EBO 120/1,5	EBO 250/1,5
DIMENSÕES EXTERNAS		
A x L x P com queimador (mm)	2150 x 1750 x 1850	2400 x 2100 x 2100
PESO DE TRANSPORTE		
Sistema completo (kg)	1200	2200
ESPAÇO UTILIZÁVEL		
Volume (l)	120 (400 mm x 400 mm x 700 mm)	250 (500 mm x 500 mm x 1000 mm)
Ø x D (mm)	700 x 750	750 x 1000
VALORES TÉRMICOS		
Tmax (°C)	150	150
VALORES DE CONEXÃO		
Potência (kW)	15	35
Voltagem (V)	400 (3P)	400 (3P)
Corrente (A)	3 x 63	3 x 80
FORNECIMENTO DE GÁS		
Nitrogênio do gás de processo (l/h)	300-3000	300-3000
Dispositivo de combustão, propano ou gás natural (l/h)	270	270
Ácido nítrico (ml/h)	30-180	30-180

EBO

CONTATO

www.carbolite.com/pt/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-2-A

SOLICITAÇÃO DE ORÇAMENTO

www.carbolite.com/pt/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-2-A



CARBOLITE®
a VERDER company

www.carbolite.com/pt/produtos/moldagem-por-injecao-de-metal-mim/ebo/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections