CARBOLITE®
a VERDER company



PIEC DO USZLACHETNIANIA

EBO

www.carbolite.com/pl/produkty/piece-do-wytryskowego-formowania-metali-mim/ebo/

EBO

PIEC DO USZLACHETNIANIA

EBO jest specjalnie zaprojektowany, aby obsługiwać surowe wymagania związane z katalizacją.

EBO jest idealnym rozwiązaniem do usunięcia związków z tworzyw sztucznych wytwarzanych z bazy BASF Catamold® Feedstock. Te tworzywa są powszechnie znane jako zielone części. Piece do odkształcania mogą osiągać maksymalną temperaturę 150°C i są dostępne w dwóch rozmiarach: 120 litrów (prostokątna przestrzeń użytkowa 400 mm x 400 mm x 700 mm) i 250 litrów (prostokątna przestrzeń użytkowa 500 mm x 500 mm x 1000 mm).



EBO

PROCES DEBINDING

Stopniowy proces odpylania rozpoczyna się od spłukiwania azotu w celu zmniejszenia zawartości tlenu w piecu. Po osiągnięciu idealnej temperatury procesu do pieca purguje się gazowy kwas azotowy z stałą prędkością. Przepływ gazu azotu musi być utrzymywany na poziomie wyższym niż przepływ gazu azotowego, aby zapobiec powstawaniu przez system mieszaniny wybuchowej.

W środowisku kwaśnej pary wiązanie polimerowe jest usuwane bezpośrednio z cząstek stałych do kwasów azotowych. Po zakończeniu odpylania następuje reakcja chemiczna wynoszącą od powierzchni przemieszczającej się w obrębie formaldehydu.

EBO

CECHY OGÓLNE

- Zbiornik ogrzewany wodą o temperaturze do 150°C
- Kontrolowany stopień odprężenia
- Dozowanie i cyrkulacja kwasu azotowego i azotu
- Certyfikowane zarządzanie bezpieczeństwem

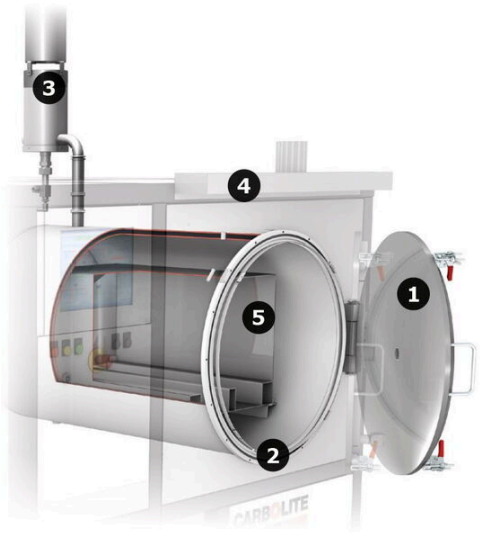
EBO

DANE TECHNICZNE

Dwuścienny zbiornik pieca do usuwania zgorzeliny EBO wykorzystuje system podgrzewania wody do temperatury 150°C. Przy niskich temperaturach EBO zapewnia wyjątkową równomierność temperatury.

Proszę zobaczyć widok wewnątrz w celu uzyskania szczegółowych informacji:

1. otwarte drzwi
2. naczynie ogrzewane wodą
3. dopalacz
4. rama
5. pojemność użytkowa 120 l



Widok wnętrza EBO

Dodatkowo w tylnej części pieca zamontowany jest wentylator. Wentylator tworzy cyrkulację gazu w piecu, aby jeszcze bardziej poprawić jednorodność. Odparowany kwas azotowy jest równomiernie rozprowadzany po piecu i próbkach w celu całkowitego odsłonięcia zielonych części podczas usuwania zgorzeliny. Gaz jest wstępnie podgrzewany przez prowadzenie go wzdłuż podgrzewanego naczynia i wciągany do komory pieca przez wentylator, aby przepłynął nad próbkami w procesie usuwania zgorzeliny.

Przednie drzwi EBO są automatycznie blokowane, aby zapobiec ich otwarciu podczas procesu odkształcania. Dwustopniowy dopalacz gazowy jest zainstalowany w celu spalania wszystkich produktów ubocznych powstałych podczas procesu usuwania zgorzeliny. Temperatura dopalacza jest monitorowana w celu wykrycia końca procesu usuwania lepiszcza podczas pracy automatycznej.

EBO

WIDEO PRODUKTU



EBO DEBINDING FURNACE – INTRODUCTION VIDEO

ODTWÓRZ →

www.carbolite.com/files/35560/ebo-debinding-furnace-introduction-video.wmv

EBO

DANE TECHNICZNE

Model	EBO 120/1,5	EBO 250/1,5
EXTERNAL DIMENSIONS		
H x W x D with burner (mm)	2150 x 1750 x 1850	2400 x 2100 x 2100
TRANSPORT WEIGHT		
Complete system (kg)	1200	2200
USABLE SPACE		
Volume (l)	120 (400 mm x 400 mm x 700 mm)	250 (500 mm x 500 mm x 1000 mm)
Ø x D (mm)	700 x 750	750 x 1000
THERMAL VALUES		
Tmax (°C)	150	150
CONNECTING VALUES		
Moc (kW)	15	35
Voltage (V)	400 (3P)	400 (3P)
Current (A)	3 x 63	3 x 80
GAS SUPPLY		
Process gas Nitrogen (l/h)	300-3000	300-3000
Combustion device, propane or natural gas (l/h)	270	270
Nitric acid (ml/h)	30-180	30-180

EBO

KONTAKT

www.carbolite.com/pl/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-2-A

POPROŚ O OFERTĘ

www.carbolite.com/pl/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-2-A



CARBOLITE®
a VERDER company

www.carbolite.com/pl/produkty/piece-do-wytryskowego-formowania-metali-mim/ebo/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections