CARBOLITE®
a VERDER company



最高温度 1600 °C 的氢气管式炉

HTRH-H2

www.carbolite.com/cn/products/vacuum-furnaces/vacuum-tube-furnaces/htrh-h2/

HTRH-H2

最高温度 1600 °C 的氢气管式炉

该氢气管式炉系统以广受欢迎的 HTRH 16/100/600 系统为基础。炉体的设计符合安全使用氢气所需的全部规定。

原则上，每台管式炉都可以改造，以便安全地使用氢气。本系统以久经验证的 HTRH 16/100/600 管式炉为基础。系统采用陶瓷炉管，两端均设有水冷、气密的法兰。即使在纯氢气气氛下，管式炉也能提供高达 1600 °C 的热处理温度。出于安全考虑，在通入氢气之前，陶瓷炉管会自动充入惰性气体。惰性气体由充气罐系统提供，罐内存有高压惰性气体。为在热处理前清除炉管中残留的氧气，充气罐先进行排气，随后重新充气。气体出口系统连接至后燃烧器，用于燃烧排出的氢气。



通往后燃烧器的气体入口经过加热，以防系统内形成冷凝物。后燃烧器使用压缩空气和丙烷气体运行，可燃烧氢气及工艺过程中产生的所有其他气态副产物。

所有气体均通过全自动流量控制器进行控制。一旦检测到故障，系统将立即进入安全状态。所有装置均按照 SIL2 标准制造。炉体顶部装有氢气传感器，一旦检测到氢气泄漏，传感器会立即响应。如果检测到氢气泄漏，炉内将充入惰性气体，系统进入安全状态。炉体控制系统采用直观易用的触摸屏界面。

所有管式炉都可以作为使用氢气的基础系统，因此可提供不同的可用空间和温度。如果需要在高于 1800 °C 的温度下使用氢气，则必须选择冷壁炉。

HTRH-H2

标准特性

- 可使用纯度高达 100% 的氢气
- 氢气运行所需的全部安全措施
- 自动运行
- 后燃烧器和充气罐安全系统
- 通过惰性气体吹扫降低氧含量
- 记录数据以进行质量管理

HTRH-H2

可选配置

请在订购时指定

- 可选择多种炉管直径和材料，例如石英、陶瓷、金属
- 抽气装置，例如涡轮分子泵或双级旋片泵（其他型号请咨询）
- 快速冷却选项

HTRH-H2

应用示例

退火、钎焊、陶瓷注射成型（CIM）、脱脂、脱气、干燥、金属注射成型（MIM）、热解、淬火、快速成型、烧结、软钎焊、升华、合成、回火

HTRH-H2

技术参数

最高温度	1600 °C
加热长度	600 mm
炉体直径	100 mm

F、HTRH 和 HTRV 系列的所有型号
均可配备此氢气选项

HTRH-H2

联系我们

www.carbolite.com/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=C-3-UTF-H

索取报价

www.carbolite.com/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=C-3-UTF-H



CARBOLITE®
a VERDER company

www.carbolite.com/cn/products/vacuum-furnaces/vacuum-tube-furnaces/htrh-h2/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / 内容可能会有所修改或更正