CARBOLITE®
a VERDER company



HORNOS DE CÁMARA CON AISLAMIENTO DE FIBRA DE CERÁMICA

HTK KE

www.carbolite.com/es/productos/hornos-de-vacio/hornos-de-camara/htk-ke/

HTK KE

HORNOS DE CÁMARA CON AISLAMIENTO DE FIBRA DE CERÁMICA

Los hornos de la serie HTK KE están dotados de un aislamiento de fibra de cerámica.

Su diseño rectangular con puerta frontal facilita la carga/descarga de muestras. Estos hornos se ofrecen en seis tamaños diferentes. Los modelos más pequeños con cámaras de 8 y 25 litros se emplean típicamente en laboratorios de investigación y desarrollo. Los modelos de 80, 220, 400 y 600 litros se usan más que todo en plantas piloto y la producción a gran escala.



Los hornos pueden operar bajo atmósfera mezclada con una cantidad de oxígeno definida o de 100 % oxígeno. Estos se ofrecen con resistencias de CrFeAl para la operación hasta 1350 °C, o de $MoSi_2$ para la operación hasta 1800 °C. También es posible trabajar con atmósferas de gas inerte, si bien debe aceptarse una calidad pobre de la misma. Debido a la naturaleza porosa del material aislante, la operación bajo vacío está limitada al vacío grueso por períodos cortos.

HTK KE

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

Moldeo por inyección de materiales cerámicos (CIM), eliminación de ligante en aire, sinterización en aire

HTK KE

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

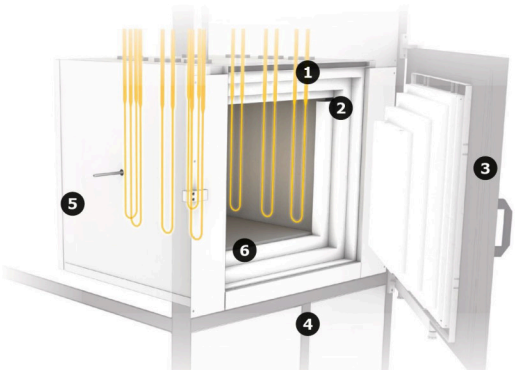
- Operación con presión parcial de hidrógeno posible
- Evacuación controlada, apto para muestras en polvo
- Tratamiento térmico en atmósfera de aire o de 100% oxígeno
- Registro de datos para el aseguramiento de la calidad

HTK KE

VISTA INTERIOR DEL HTK KE

1. Bastidor
2. Caldera enfriada por agua
3. Cámara de calentamiento
4. Ranura para la junta hermética
5. Puerta frontal
6. Aislamiento de grafito

Las resistencias calefactoras se encuentran en el interior de la cámara alojadas en las cuatro paredes (arriba, abajo, derecha, izquierda) garantizando excelente uniformidad de temperatura. En los modelos con mayor volumen de cámara, la pared posterior también lleva resistencias para igualmente garantizar una excelente uniformidad de temperatura. En todos los modelos (HTK W, HTK MO, HTK GR, HTK KE) la cámara se encuentra dentro de una caldera enfriada por agua, por lo que a estos hornos se les denomina «hornos de pared fría». El agua es guiada por la doble pared de la caldera.



Vista interior HTK KE

HTK KE

DATOS TÉCNICOS

DIMENSIONES Y CAPACIDAD

Modelo	Material de aislamiento	Medidas: exterior H × A × F (mm)	Peso de transporte (kg)	Volumen (l)	H × A × F, espacio útil sin retorta (mm)	H × A × F, espacio útil con retorta (mm)
HTK 8 KE/13-1G	Fibra cerámica	2100 × 1300 × 1100	1200	8	200 × 200 × 200	180 × 180 × 200
HTK 25 KE/13-1G	Fibra cerámica	2200 × 1900 × 1800	1700	25	250 × 250 × 400	230 × 230 × 400
HTK 80 KE/13-1G	Fibra cerámica	2300 × 2100 × 2200	2000	80	400 × 400 × 500	380 × 380 × 400
HTK 220 KE/13-1G	Fibra cerámica	2500 × 2300 × 2600	3000	220	600 × 600 × 600	560 × 560 × 560
HTK 400 KE/13-1G	Fibra cerámica	2500 × 2300 × 2600	3800	400	650 × 700 × 900	630 × 680 × 900
HTK 600 KE/13-1G	Fibra cerámica	2500 × 2500 × 2900	4500	600	650 × 750 × 1200	630 × 730 × 1200

TEMPERATURA Y CICLO

Modelo	Tmax, vacío (°C)	Tmax presión atmosférica (°C)	ΔT, entre 500 y 1500 °C (K) según DIN 17052	Tiempo de calentamiento máx. (K/min)	Tiempo de enfriamiento (h)
HTK 8 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	6
HTK 25 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	6
HTK 80 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	8
HTK 220 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	10
HTK 400 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	12
HTK 600 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	12–16

HTK KE

DATOS TÉCNICOS

SUMINISTRO ELÉCTRICO

Modelo	Potencia (kW)	Voltaje	Corriente (A)	Series fuse (A)
HTK 8 KE/13-1G	8	400	20	3 × 63
HTK 25 KE/13-1G	16	400	40	3 × 63
HTK 80 KE/13-1G	45	400	3 × 65	3 × 80
HTK 220 KE/13-1G	80	400	3 × 120	3 × 160
HTK 400 KE/13-1G	120	400	3 × 180	3 × 250
HTK 600 KE/13-1G	200	400	3 × 290	3 × 315

VACÍO, REFRIGERACIÓN Y GAS

Modelo	Índice de fugas del contenedor, limpio, frío y vacío (mbar l/s)	Vacío de trabajo, dependiendo de la estación de bombeo	Flujo (l/min)	Temperatura de entrada máx. (°C)	Flujo de nitrógeno o argón, otros bajo pedido (l/h)	Controlador
HTK 8 KE/13-1G	$5{\times}10^{-3}$	vacío bajo o medio	15	23	200–2000	bajo pedido
HTK 25 KE/13-1G	$5{\times}10^{-3}$	vacío bajo o medio	20	23	200–2000	bajo pedido
HTK 80 KE/13-1G	$5{\times}10^{-3}$	vacío bajo o medio	40	23	200–2000	bajo pedido
HTK 220 KE/13-1G	$5{\times}10^{-3}$	vacío bajo o medio	60	23	1000–10000	bajo pedido
HTK 400 KE/13-1G	$5{\times}10^{-3}$	vacío bajo o medio	100	23	1000–10000	bajo pedido
HTK 600 KE/13-1G	$5{\times}10^{-3}$	vacío bajo o medio	175	23	1000–10000	bajo pedido

HORNOS DE CÁMARA CON AISLAMIENTO DE FIBRA DE CERÁMICA

HTK KE

CONTACTO →

www.carbolite.com/es/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-3-UCF-B

PEDIR UN PRESUPUESTO →

www.carbolite.com/es/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-3-UCF-B

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO →

www.carbolite.com/files/450942/hoja-de-datos-del-producto-htk-ke.pdf



CARBOLITE®
a VERDER company

www.carbolite.com/es/productos/hornos-de-vacio/hornos-de-camara/htk-ke/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / El contenido puede estar sujeto a modificaciones o correcciones