CARBOLITE®
a VERDER company



FOUR À CHAMBRE, ISOLATION EN FIBRE CÉRAMIQUE

HTK KE

www.carbolite.com/fr/produits/fours-sous-vide/fours-a-chambre/htk-ke/

HTK KE

FOUR À CHAMBRE, ISOLATION EN FIBRE CÉRAMIQUE

Les fours à chambre de type HTK KE possèdent une isolation en fibre de céramique.



Le design rectangulaire avec une porte avant permet un chargement et un déchargement facile. La gamme HTK est disponible en 6 différentes tailles. Les plus petits modèles avec des capacités de 8 litres et de 25 litres sont typiquement employés dans les laboratoires de recherche et de développement. Les fours de 80 litres, 220 litres, 400 litres et 600 litres sont principalement utilisés comme système de fabrication pilote ou production à grande échelle.

Les fours peuvent être utilisés sous un mélange d'Oxygène défini ou 100% d'Oxygène pur. Les éléments chauffants sont en CrFeAl, ce qui permet d'atteindre des températures allant jusqu'à 1350°C, ou en $MoSi_2$ qui permettent d'atteindre des températures allant jusqu'à 1800°C. Des atmosphères de gaz inerte sont possibles, cependant une qualité atmosphérique pauvre doit être acceptée. En raison de la nature poreuse de l'isolation, le fonctionnement à vide est limité à une plage de vide primaire pour de courtes durées.

HTK KE

EXEMPLES D´APPLICATIONS

Moulage par injection de céramique (CIM), déliantage dans l'air, frittage dans l'air

HTK KE

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

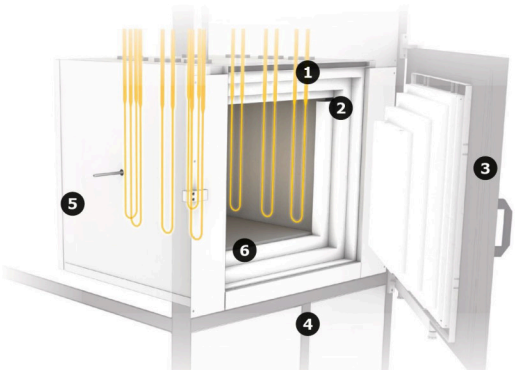
- L’exploitation de la pression partielle de l'hydrogène si demandé
- Le contrôle précis de la vitesse de pompage du vide appropriée pour les poudres
- Fonctionnement sous air ou avec 100% d’Oxygène dans le HTK KE
- Enregistrement des données pour la gestion de la qualité

HTK KE

VUE À L'INTÉRIEUR DU HTK KE

1. cadre
2. enceinte refroidie à l’eau
3. chambre de chauffe
4. rainure pour l’étanchéité
5. porte avant
6. isolation graphite

A l'intérieur de la chambre, des éléments chauffants sont positionnés en bas, à gauche, à droite, en haut et sur les côtés de la chambre du four permettant ainsi d'améliorer l'uniformité de la température. Pour de gros volume, les parois arrière et avant sont équipées d'éléments chauffants pour maintenir une excellente uniformité de température. Les fours HTK W, HTK MO, HTK GR et HTK KE sont entourés d'une enceinte refroidie à l'eau; classant ainsi, les systèmes HTK comme un four à paroi froide. L'eau de refroidissement est guidée à travers la cuve à double paroi.



Vue de l'intérieur HTK KE

HTK KE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS ET CAPACITÉ

Modèle	Matériau d'isolation	Dimensions : externe H × L × P (mm)	Poids de transport (kg)	Volume (l)	H × L × P espace utilisable sans moufle (mm)	H × L × P espace utilisable avec moufle (mm)
HTK 8 KE/13-1G	Fibre céramique	2100 × 1300 × 1100	1200	8	200 × 200 × 200	180 × 180 × 200
HTK 25 KE/13-1G	Fibre céramique	2200 × 1900 × 1800	1700	25	250 × 250 × 400	230 × 230 × 400
HTK 80 KE/13-1G	Fibre céramique	2300 × 2100 × 2200	2000	80	400 × 400 × 500	380 × 380 × 400
HTK 220 KE/13-1G	Fibre céramique	2500 × 2300 × 2600	3000	220	600 × 600 × 600	560 × 560 × 560
HTK 400 KE/13-1G	Fibre céramique	2500 × 2300 × 2600	3800	400	650 × 700 × 900	630 × 680 × 900
HTK 600 KE/13-1G	Fibre céramique	2500 × 2500 × 2900	4500	600	650 × 750 × 1200	630 × 730 × 1200

TEMPÉRATURE ET CYCLE

Modèle	Tmax sous vide (°C)	Tmax pression atmosphérique (°C)	ΔT, entre 500 et 1500°C (K), DIN 17052	Taux de chauffe max. (K/min)	Temps de refroidissement (h)
HTK 8 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	6
HTK 25 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	6
HTK 80 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	8
HTK 220 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	10
HTK 400 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	12
HTK 600 KE/13-1G	1100	1350	± 10	10	12–16

HTK KE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Modèle	Puissance (KW)	Tension (V)	Intensité (A)	Fusible série (A)
HTK 8 KE/13-1G	8	400	20	3 × 63
HTK 25 KE/13-1G	16	400	40	3 × 63
HTK 80 KE/13-1G	45	400	3 × 65	3 × 80
HTK 220 KE/13-1G	80	400	3 × 120	3 × 160
HTK 400 KE/13-1G	120	400	3 × 180	3 × 250
HTK 600 KE/13-1G	200	400	3 × 290	3 × 315

VIDE, REFROIDISSEMENT ET GAZ

Modèle	Taux de fuite – propre, froid et vide (mbar l/s)	Gamme de vide en fonction du système de pompage	Débit (l/min)	Température max d'entrée (°C)	Débit d'azote ou d'argon (l/h)	Régulateur
HTK 8 KE/13-1G	5×10^{-3}	vide fin ou grossier	15	23	200–2000	sur demande
HTK 25 KE/13-1G	5×10^{-3}	vide fin ou grossier	20	23	200–2000	sur demande
HTK 80 KE/13-1G	5×10^{-3}	vide fin ou grossier	40	23	200–2000	sur demande
HTK 220 KE/13-1G	5×10^{-3}	vide fin ou grossier	60	23	1000–10000	sur demande
HTK 400 KE/13-1G	5×10^{-3}	vide fin ou grossier	100	23	1000–10000	sur demande
HTK 600 KE/13-1G	5×10^{-3}	vide fin ou grossier	175	23	1000–10000	sur demande

Autres gaz sur demande.

FOUR À CHAMBRE, ISOLATION EN FIBRE CÉRAMIQUE

HTK KE

NOUS CONTACTER →

www.carbolite.com/fr/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.request&product=G-3-UCF-B

DEMANDE DE DEVIS →

www.carbolite.com/fr/contact-services/contact-form/?prefilltext=contact_form.quote_request&product=G-3-UCF-B

FICHE PRODUIT HTK KE →

www.carbolite.com/files/450892/fi -htk- odf



CARBOLITE®
a VERDER company

www.carbolite.com/fr/produits/fours-sous-vide/fours-a-chambre/htk-ke/

© Carbolite Gero – www.carbolite.com / Content may be subject to modifications or corrections